



**МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ ШИНОМОНТАЖА**



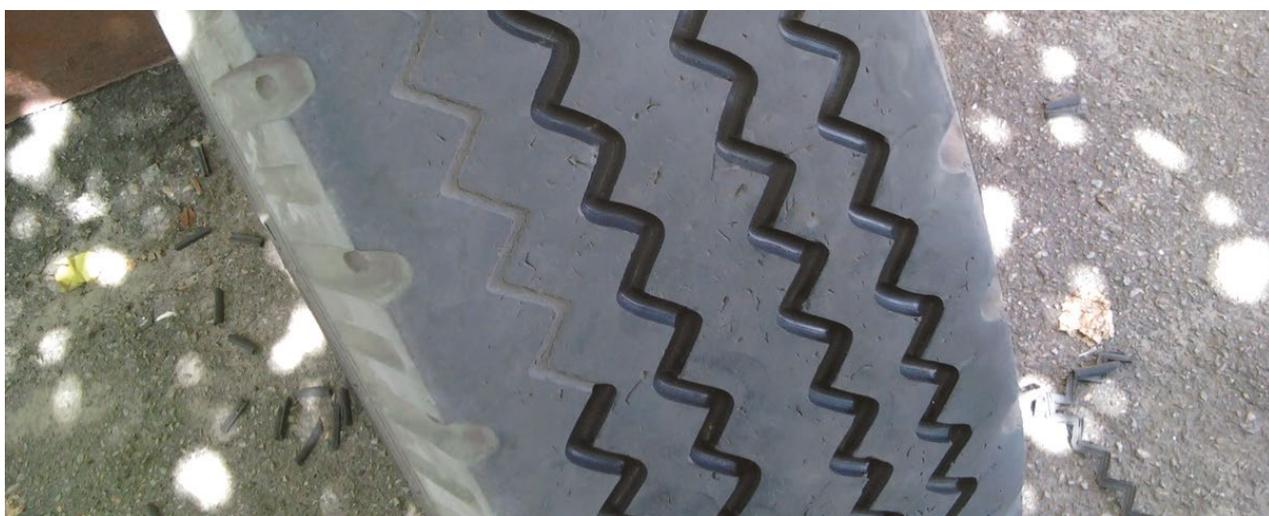
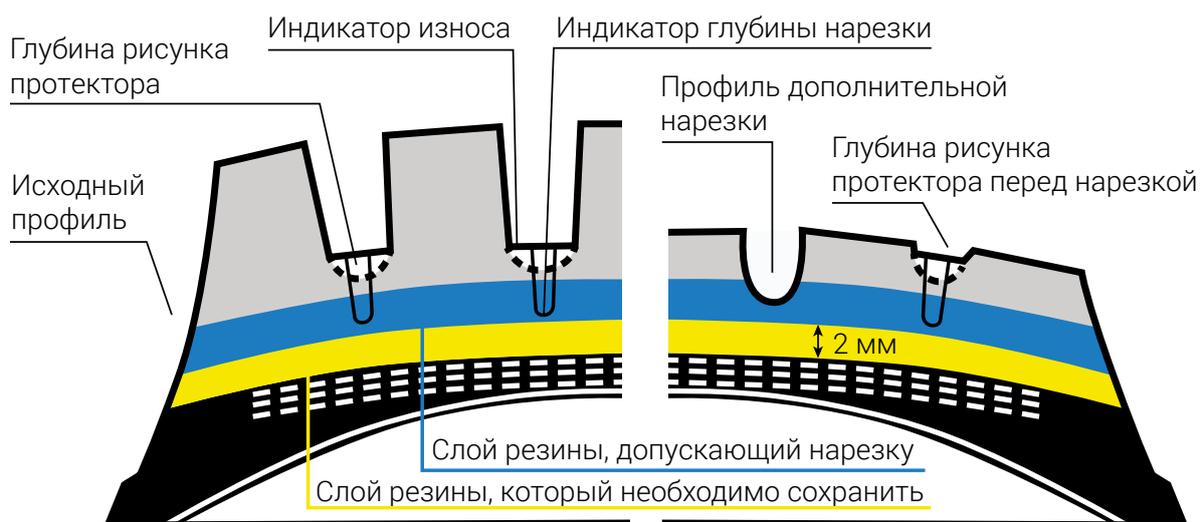
**МАШИНКА-РЕГРУВЕР RILLFIT  
ДЛЯ НАРЕЗКИ ПРОТЕКТОРА**

**ВТОРАЯ ЖИЗНЬ ДЛЯ ВАШИХ КОЛЕС!**



## Регрувер для нарезки протектора

Нарезка протектора — это процесс удаления части имеющегося подпротекторного слоя резины на грузовой шине с маркировкой REGROOVABLE, то есть углубление каналов и канавок протектора. Нарезка протектора позволяет продлить срок службы шины на 1–2 сезона (зависит от пробега), оптимизировать эксплуатацию шин и сократить расходы на покупку новой. Нарезка протектора проводится после проведения ремонта в короне протектора шины или при его естественном износе. Для этого уже на стадии проектирования производители шин закладывают в конструкцию протектора слой резины (на рисунке выделен **синим цветом**), предназначенный для последующей качественной нарезки без снижения прочностных свойств шины и ее целостности.

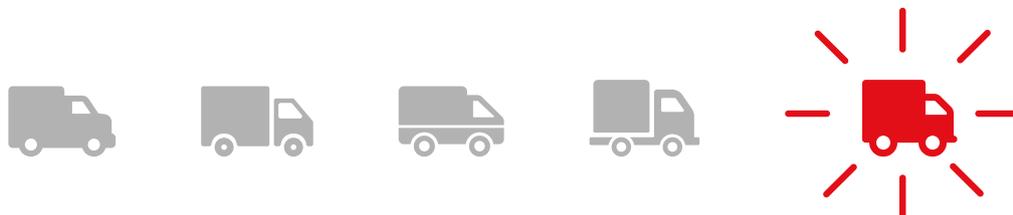


До и после нарезки протектора

# Заработайте на нарезке протектора грузовых шин!

---

Нарезка протектора шин на грузовых автомобилях — возможность дополнительного заработка для шиномонтажной мастерской.



По проведенным расчетам затраты на регрувер окупаются в среднем уже на пятом автомобиле. Средний расход — 2 лезвия при нарезке протектора одной грузовой шины.

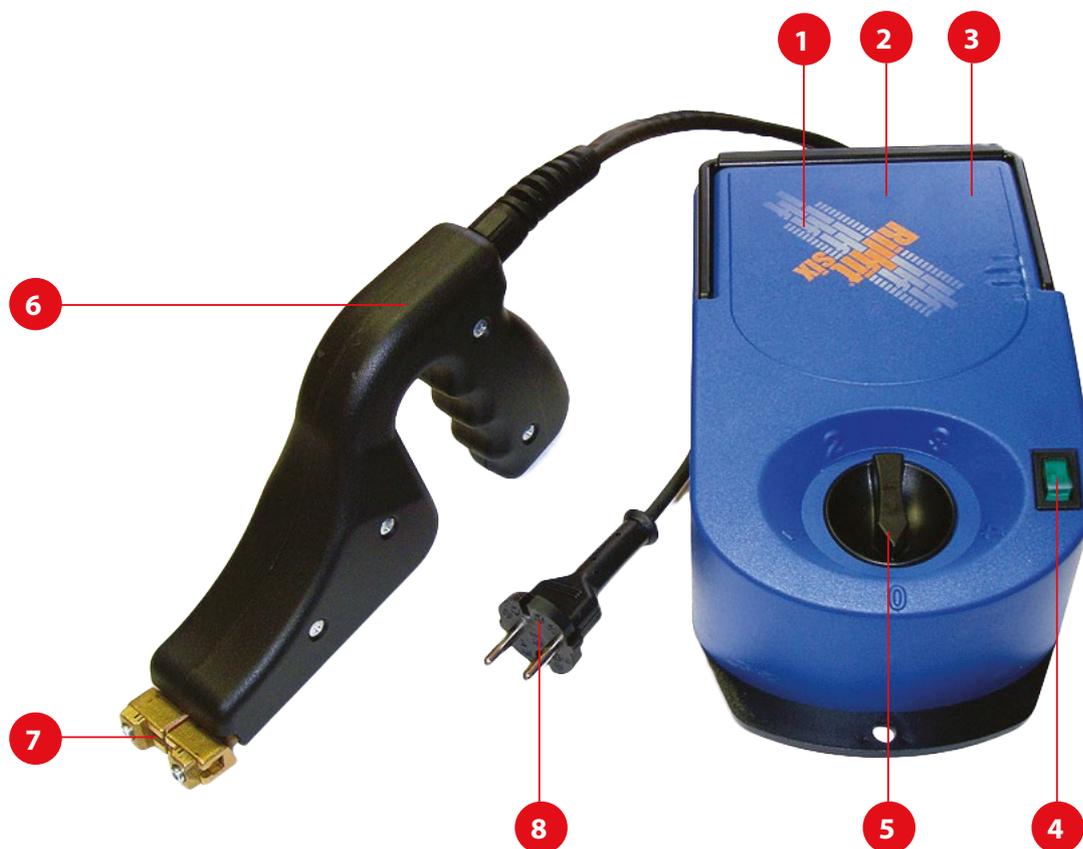
## Преимущества нарезки протектора на шинах регрувером RILLFIT:

---

- ✓ Продлевает срок службы Ваших шин минимум на 1–2 сезона (зависит от пробега)
- ✓ Увеличивает безопасность, тяговые и сцепные свойства автомобиля
- ✓ Обеспечивает стабильную управляемость автомобилем
- ✓ Обеспечивает надежный контакт с дорогой в сложных погодных условиях (мокрая или скользкая дорога)
- ✓ Делает торможение более предсказуемым
- ✓ Минимизирует пробуксовку шин при старте автомобиля
- ✓ Снижает расход топлива на автомобиле
- ✓ Увеличивает общий пробег шины
- ✓ Помогает Вашим клиентам увидеть заботу о них и снижает затраты клиентов на покупку новой резины

# Технические характеристики

Модель	Питание	Мощность	Масса
RILLFIT 6	220/240 В	250 Вт	3,9 кг



- 1 Корпус с высокотехнологичным тороидальным трансформатором и термодатчиком для безопасной и высокопроизводительной работы
- 2 Трансформатор во влагозащищенном исполнении (с литой изоляцией)
- 3 Европейская сертификация TUV и CE
- 4 Высокотемпературный выключатель
- 5 4 уровня мощности, выбираемые с помощью переключателя. На каждой упаковке лезвий RILLCUT указана предпочтительная мощность трансформатора для конкретного лезвия
- 6 Эргономичная ручка-держатель
- 7 Дополнительная система настройки ножей, совместимая с уже существующими ножами RILLCUT
- 8 Гибкий кабель питания для более удобного перемещения машинки-регривера для нарезки протектора

# Преимущества использования оригинальных лезвий RILLCUT:

Оригинальные лезвия RILLCUT изготовлены из специальных сплавов стали. Это гарантирует правильную температуру накаливания лезвия, плавное скольжение ножа и сокращение времени нарезки каждой шины.

При нарезке рисунка протектора используются лезвия RILLCUT двух типов: закругленные и трапециевидные.

Средний расход — 2 лезвия при нарезке протектора на одной грузовой шине.

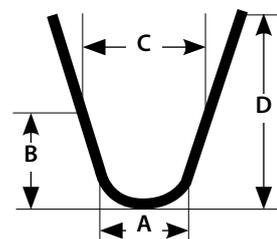
## Что влияет на расход лезвий при нарезке протектора?

- Использование промышленного регрувера.
- Навыки и опыт сервисного специалиста.
- Состав резиновой смеси, из которой изготовлена автомобильная шина.
- Качество лазерной заточки лезвий и химический состав стального сплава, из которого изготовлены лезвия.

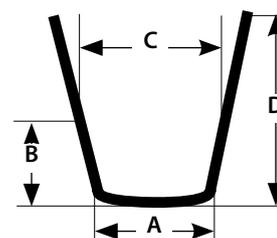
**На каждой упаковке указана рекомендуемая мощность работы трансформатора.**



- A** – Ширина резания.
- B** – Глубина резания.
- C** – Верхняя ширина резания.
- D** – Длина лезвия-ножа.



закругленные



трапециевидные

## Лезвия-ножи RILLCUT

Арт.	Размер А, мм	Размер В, мм	Размер С, мм	Размер D, мм	Кол-во в уп., шт.
------	--------------	--------------	--------------	--------------	-------------------

### Лезвия-ножи RILLCUT закругленные

S145/R-1	3	7	5	21	20
S145/R-2	5	7	8	21	20
S145/R-3	6	10	15	23	20
S145/R-4	8	12	16	25	20
S145/R-5	10	12	18	24	20

### Лезвия RILLCUT трапециевидные

S145/W-1	3	7	5	21	20
S145/W-2	5	7	6	21	20
S145/W-3	7	10	10	22	20
S145/W-4	9	12	13	24	20
S145/W-5	11	12	15	23	20
S145/W-6	23	12	28	24	10

# Руководство по нарезке протектора грузовых шин

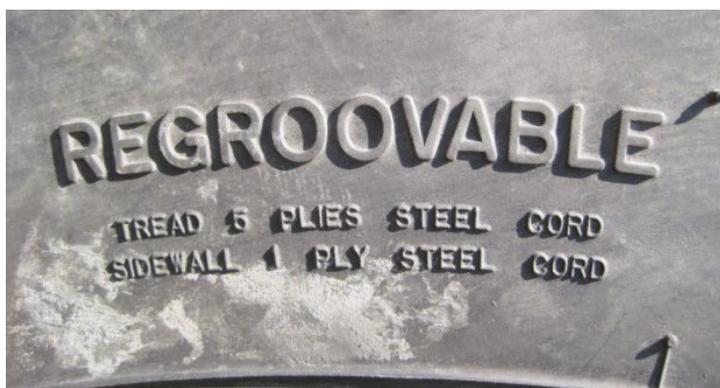
---

Процесс нарезки рисунка протектора должен производиться только специально обученным персоналом и в хорошо проветриваемом помещении.

- 1 Удостоверьтесь, что, помимо регрувера, вы имеете все необходимые специальные инструменты для работы по нарезке протектора на шине.



- 2 Нарезать протектор можно только на грузовых шинах, если на боковине присутствует маркировка REGROOVABLE. Проверьте, чтобы шина подходила для нарезки протектора. Для этого измерьте глубину протектора в нескольких местах по протектору шины и используйте наименьшие данные для того, чтобы правильно определить минимальный уровень остаточной глубины протектора. Минимальная остаточная глубина протектора должна составлять не менее 2–3 мм.



- 3 Демонтируйте шину с диска и проверьте ее на отсутствие повреждений на протекторе или боковине. Если есть необходимость, то отремонтируйте шину.

**Подробные инструкции по ремонту колес материалами ТЕСН смотрите на нашем ВК канале [https://vkvideo.ru/@tech\\_russia](https://vkvideo.ru/@tech_russia)**



- 4 Удалите все лишние предметы, которые могли забиться в канавки протектора.

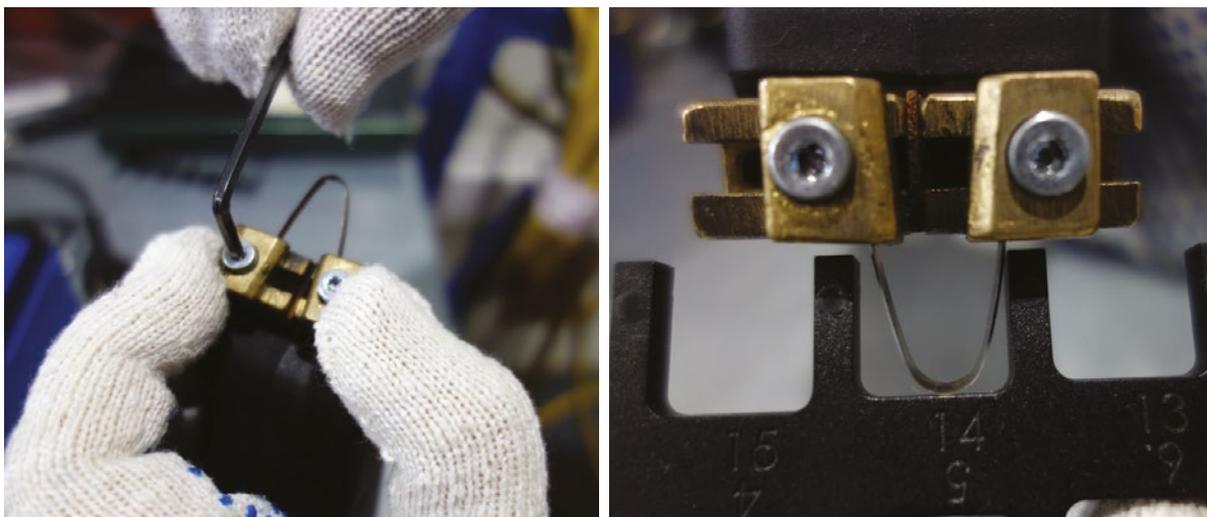
- 5 Определите тип и размер необходимого лезвия для последующей нарезки:

- Глубина нарезки является теоретическим значением для большинства случаев. Измерьте оставшуюся глубину протектора в нескольких местах шины и используйте наименьшие данные.
- Рекомендуется измерять высоту рисунка протектора в самых изношенных местах, чтобы оценить минимальную толщину подпротекторного слоя резины над брекерным пакетом.
- Если на шине нет индикаторов глубины нарезки, то Вы можете спиральным шилом тактильно определить толщину подпротекторного слоя резины, которая осталась до верхнего защитного слоя металлобрекера.
- Лезвие на режущей головке инструмента устанавливается на глубину, равную сумме минимальной остаточной глубины протекторного слоя и максимально возможной глубины нарезки, рекомендованной производителем для этой модели шины.

- 6 На протекторе шин многие производители разместили индикаторы глубины нарезки, которые не только показывают, что пришло время нарезки, но и позволяют определить правильную глубину нарезки. Особое внимание следует уделить шине со следами неравномерного износа протектора. Если шина изношена неравномерно, можно сделать нарезку ТОЛЬКО изношенного участка и при условии, что еще видны следы канавок. Необходимо учитывать, что остаточная толщина резины подпротекторного слоя была не менее 2–3 мм между самой глубокой точкой нарезки и ближайшем слоем металлобрекера.



- 7 Установите лезвие в резцедержатель регрувера, выставьте глубину нарезки и закрепите лезвие в головке.



- 8 Установите шину на соответствующую опору.

- 9 Подключите машинку к сети, нажмите кнопку включения оборудования.



- 10 Установите необходимую мощность с помощью переключателя трансформатора.



11 Прижмите головку регрувера к шине.

**ВНИМАНИЕ!** Головка регрувера имеет внутри специальную каретку. Благодаря каретке замыкается контакт при нажатии на головку регрувера и на лезвие подается ток. Лезвие мгновенно нагревается. В момент прекращения контакта головки регрувера с шиной, подача тока автоматически прекращается и лезвие остывает. Такой способ нагревания лезвия имеет преимущество перед «самодельными» регруверами, которые нагревают лезвие постоянно, сокращая при этом «жизнь» лезвия в несколько раз.

- Нарезка должна осуществляться быстро. Дым и запах жженой резины являются признаками того, что нарезка производится слишком медленно или установлена слишком большая мощность на регрувере. Нарезайте протектор небольшими участками, оптимально нарезать участки по 15–20 см длиной. Сразу удаляйте вырезанную резину из канавки протектора.
- Нарезайте канавки протектора под давлением и в соответствии с заданным рисунком протектора. Начинайте с продольных канавок и заканчивайте поперечными канавками. При нарезке зигзагообразной канавки разворачивайте лезвие, не прикладывая в этот момент давления.
- После нескольких сантиметров измерьте ширину и глубину нарезки для того, чтобы убедиться в правильности выбранного лезвия.



12 После завершения нарезки убедитесь, что рисунок протектора не имеет грубых искажений или повреждений. Нити брекерного пакета не должны быть оголены в районе короны протектора.

13 Шину с восстановленным рисунком протектора устанавливайте на заднюю ось грузового тягача. Для прицепов и полуприцепов установка шины разрешена на любую ось.

## Меры предосторожности

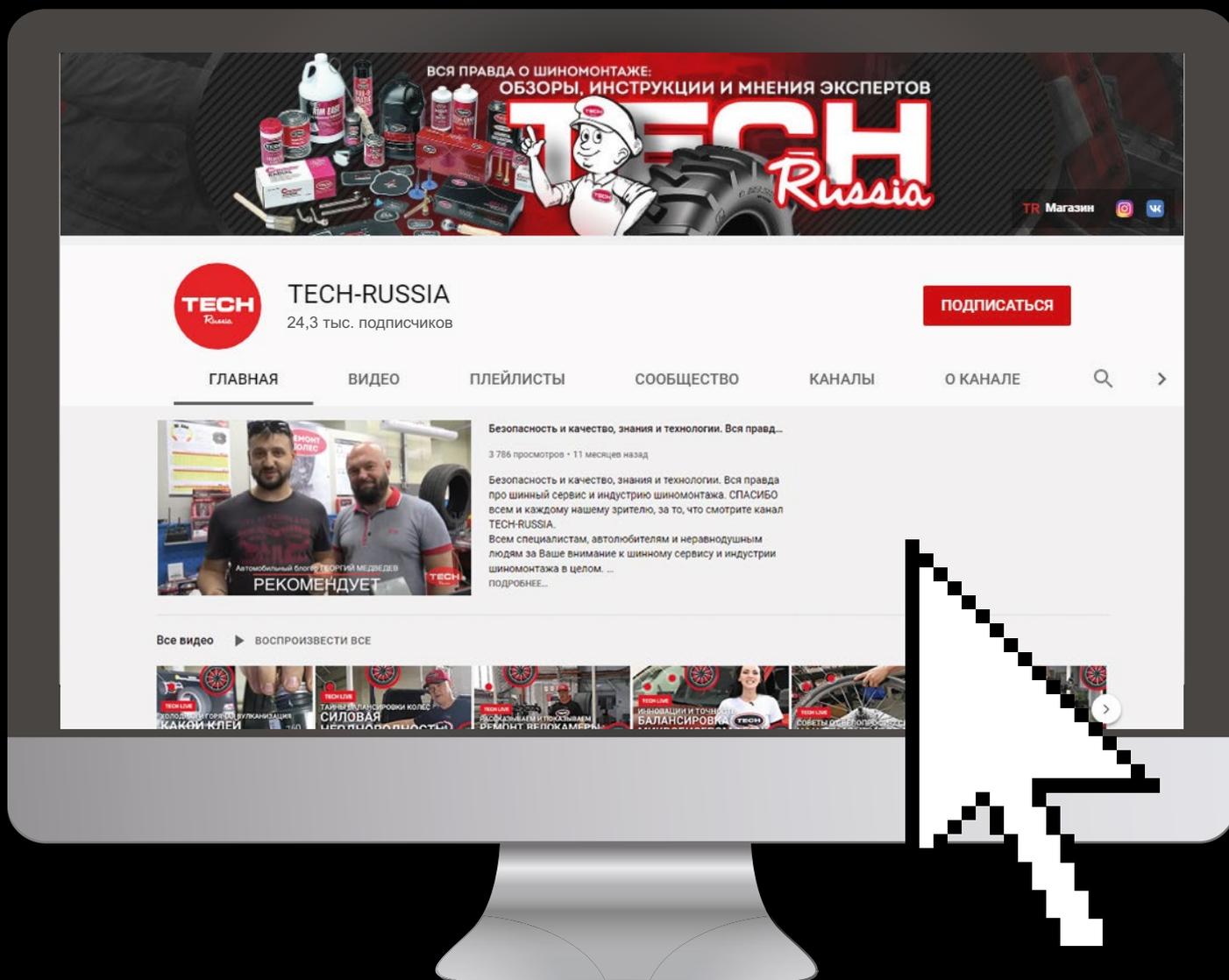
---

- Провод, соединяющий корпус регрувера и ручку, во время нарезки протектора нагревается. Это нормальный процесс.
- Не оставляйте лезвие раскаленным на открытом воздухе, так как в этом случае возможно его быстрое разрушение.
- Берегите пальцы рук и не держите посторонние предметы на шине при нарезке протектора.
- Не используйте регрувер рядом с легковоспламеняющимися материалами.
- После использования регрувера дайте ему немного остыть.
- Не допускайте контакта раскаленного лезвия с проводом питания регрувера или с легковоспламеняющимися материалами.
- Не используйте регрувер с поврежденным проводом питания.
- Не используйте регрувер с поврежденным проводом, соединяющим корпус регрувера и его ручку. Поврежденный провод нельзя изолировать и он должен быть заменен.
- Не используйте регрувер в условиях высокой влажности и/или высокой температуры.

**8 (800) 333-89-98**

**WWW.TECH-RUSSIA.RU**

# ПОДПИШИСЬ НА НАШ КАНАЛ 7,4 МИЛЛИОНА ПРОСМОТРОВ!



VK Видео



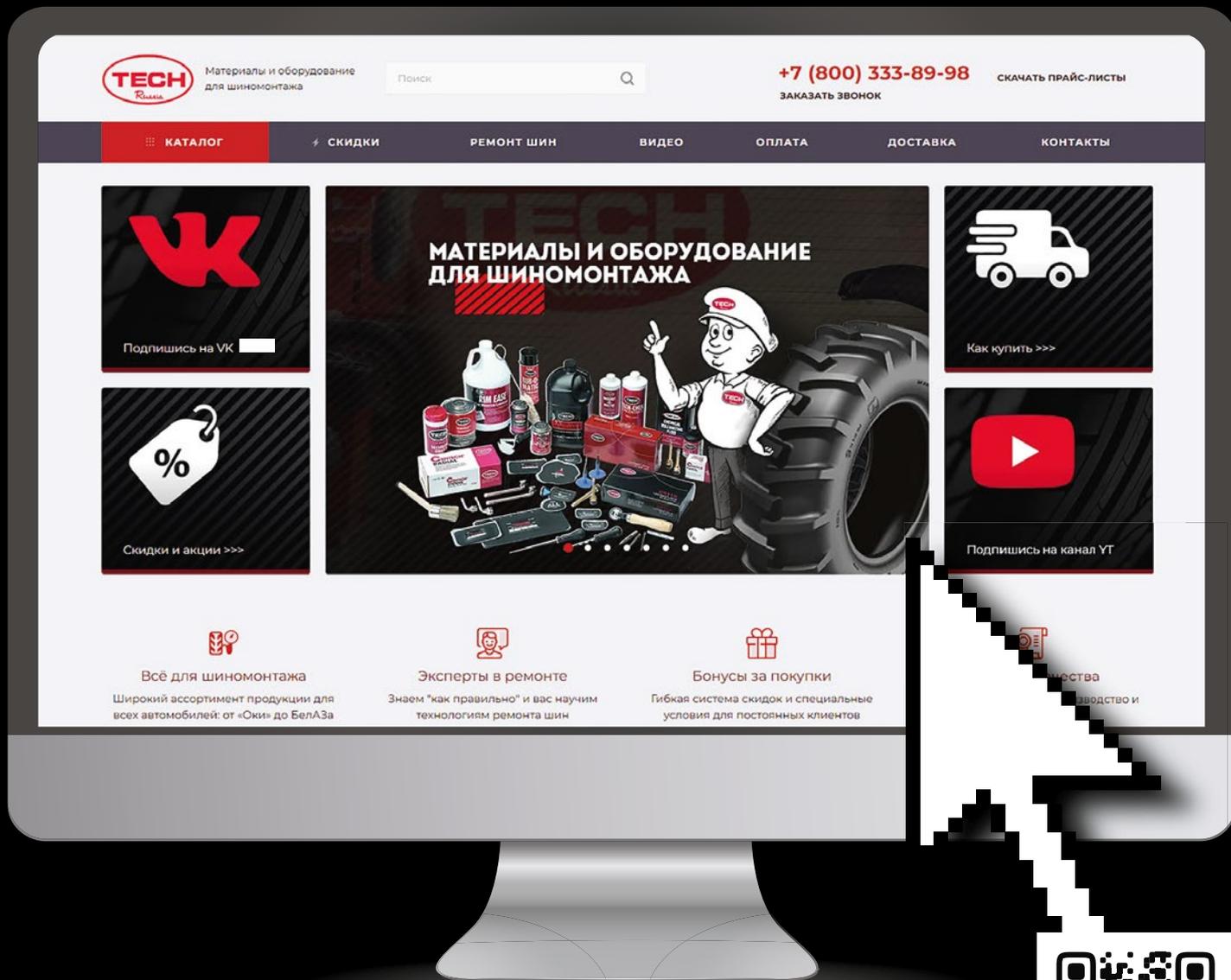
## ОБУЧАЮЩИЕ, ПРАКТИЧЕСКИЕ, ОБЗОРНЫЕ ВИДЕО И ЛАЙФХАКИ ПО РЕМОНТУ, ОБСЛУЖИВАНИЮ И БАЛАНСИРОВКЕ КОЛЕС

YouTube



WWW.TECH-RUSSIA.RU | 8 (800) 333-89-98 | ZAKAZ@TECH-RUSSIA.RU

**ПОКУПАЙТЕ НА САЙТЕ**  
**WWW.TECH-RUSSIA.RU**  
**24 920 ПОКУПАТЕЛЕЙ В ГОД**



**ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ШИНОМОНТАЖА  
С ДОСТАВКОЙ В ЛЮБОЙ ГОРОД РОССИИ**

